



Valparaíso, 25 de septiembre 2024

Oficio N°01/2024

En cumplimiento de lo establecido en el artículo 242 del Reglamento de la Corporación, comunico a V.E. que la **COMISIÓN ENCARGADA DE INFORMAR LA ACUSACIÓN CONSTITUCIONAL DEDUCIDA EN CONTRA DE LA MINISTRA DE LA EXCMA. CORTE SUPREMA, SEÑORA Ángela Vivanco Martínez**, en sesión constitutiva celebrada en el día de hoy, eligió como su Presidenta a la diputada señora **Marlene Pérez Cartes**.

Lo que tengo a honra poner en conocimiento de V.E.

Dios guarde a V.E.

**PEDRO N. MUGA RAMÍREZ**  
Abogado Secretario de la Comisión

**A LA PRESIDENTA DE LA CÁMARA DE DIPUTADAS Y DIPUTADOS DE CHILE,  
SEÑORITA KAROL CARIOLA OLIVA.-**



Firmado electrónicamente

<https://extranet.camara.cl/verificardoc>

Código de verificación: AF11B7528802EE99